



JOSKIN FACTORY TOUR

Unlängst war Jaiden Drought glücklich genug, um nach Übersee verschickt zu werden und die Kulissen der Firma Joskin zu entdecken.

An einem schönen Maientag wurden von FarmChief fünf Neuseeländer nach Europa für eine unvergessliche Reise verschickt.

Die Reise

Wir haben uns einen Schritt nach Belgien mit unserem Führer Christophe Bultot (Exportleiter für Joskin) gewagt, der am Ende auch unser Dolmetscher war.

Die Motto der Firma Joskin ist "Qualität ohne Kompromiss" und da ich diese Produkte getestet habe, bin ich mir sicher, dass es um kein kommerzielles Spiel geht. Zudem ist es schön zu sehen, dass das Motto im Werk gelebt wird. Dreierlei ist an der Firma Joskin bemerkenswert. Bemerkenswert ist zum Einen, dass alles hausgemacht ist, was der Firma viel Geld kostet, obwohl es Joskin erlaubt, die Qualität im gesamten Herstellungsprozess zu prüfen. So kann die Firma Kaufanreize wie drei Jahre Garantie auf Maschinen bieten.

Zum Zweiten ist die Lagerung von Ersatzteilen und Bestandteilen in den Gebäude sehr beeindruckend. Die meisten Bestandteile und die Ersatzteile befinden sich in großen computergesteuerten Racks, die die Frontlader, Leiter und das Gehen durch die Gassen mit einem Handheld und einem irritierten Gesichtsausdruck überflüssig machen. Sie sollen einfach die Nummer des Bestandteils am Computer eingeben und dieser wird das Regal an Sie bringen. Insgesamt gibt es 900 Regale, die je über eine Lagerkapazität von drei Tonnen verfügen und vollautomatisiert sind.

Zum Dritten wird viel Wert auf Details gelegt. Jede Maschine wird zweimal kontrolliert, bevor sie das Werk verlassen. Diese Kontrollen werden in zwei getrennten Stationen durchgeführt. Das ist ein weiterer Grund, weshalb Joskin drei Jahre Garantie auf die Fahrzeuge bieten kann.



Der Kipper Trans-Space macht großen Eindruck in der Ausstellungshalle.

Die Lokomotive Joskin

Artikel und Fotos - Jaiden Drought



A 20.000L Quadrim tanker gets a final check over



Von jeder Maschine wird ein Exemplar in der zweigeschossigen Ausstellungshalle ausgestellt, wo man auch die Fahnen der Länder, nach denen die Firma exportiert, sehen kann.



Der Jumbo Ansaugarm mit Turbofüller ist am



Der Deichsel ist an einem Güllefass Modulo2 befestigt.



Das hintere 4-Punkt-Hubwerk und die Befestigungspunkte oben am Fass sind Vorausrüstungen für einen hinteren Anbaugerät. (Schleppschlauchverteiler usw.)



Ein fertiggestelltes Güllefass Modulo2 mit einem Scheibeninjektor Solodisc



Win-Pack Maschinen (Lagerfahrzeuge)



Ein fast fertiggestellte Güllefass Quadra



Tank rolling in progress



Geschichte

1973 eröffnete Victor Joskin eine Vertretung für Landmaschinen und ist noch heute Vertragshändler für Fendt, Massey Ferguson, JCB und Yamaha (Motorräder). 10 Jahre später begann Victor Joskin seine eigene Maschinenproduktion und 1984 wurde das erste Joskin-Güllefass von 5500 Litern nach den Niederlanden geliefert. Die Firma Joskin feierte vor kurzem ihr 40-jähriges Jubiläum und 30-jähriges Produktionsjubiläum. Im Laufe der Jahre hat die lokale Bevölkerung die Firma in ihrer Entwicklung unterstützt.

Als Dank für die Unterstützung bietet Joskin den lokalen Schulkindern Schweisskurse im Werk, um ihnen die praktischen Fertigkeiten beizubringen, so dass sie eines Tages in der Firma Joskin arbeiten können. Durch das konzern-eigene Unternehmen DistriTech importiert und vertreibt Joskin auch Maschinen von Hardi, Quicke, Krone, Monosem, Sulki und Strautmänn. Die Firma hat sich um einen Bereich für Logistik und Vertrieb von Joskin- und DistriTech-Ersatzteilen erheblich erweitert, der über das vollautomatische Regalsystem verfügt.

Interessante Fakten über das Unternehmen

- Wenn Joskin eine Idee für eine Prototyp-Maschine hat, gibt es drei Entwicklungsschritte bis zur Serienreife. Diese Entwicklungsschritte sollen gewährleisten, dass dafür genügend Zeit im Werk und bei den Feldversuchen einberechnet wird, um mögliche Schwachstellen der Maschine oder mögliche weitere Verbesserungen zu finden, damit Joskin und der Kunde zufrieden sein können, wenn die Maschine auf den Markt kommt.
- Zur Qualitätssicherung erfolgt das Fertigschweißen für alle Joskin-Maschinen durch Schweißroboter. Die Schweißroboter verwenden 250 kg Schweißdrahtrollen und verschweißen Streifen von 100 mm - 200 mm (je nach Komplexität der Maschine) an beiden Enden aufeinanderfolgend. So wird sich das Metall durch die Wärme nicht verformt. Weitere Roboter dienen zum Verschweißen von kleinen Präzisionsteilen. Die Schweißspitze wird automatisch nach Ablauf einer bestimmten Zeit gereinigt, um Ansammlungen von Schweißrückständen zu verhindern, damit die Schweißqualität nicht beeinträchtigt wird.
- Jedes Blech bekommt seine Form durch einen Computer, um so viele Teile wie möglich aus einem einzigen Blech herauszubekommen.
- Die 650 Tonne CNC-Biegepresse dient zum Biegen der Kästen, wie der Kästen der Kipper KTP, um Festigkeit zu gewährleisten.
- Richtmaschinen dienen auch zum Richten von bestimmten empfindlichen Ausrüstungsteilen (Körper des Verteilerkopfs und Heckklappen), um eine perfekte Planheit zu erzielen.



Schleppschlauchverteiler mit Kufen 18 m für Anbau an einem Güllefass

Der Stallungstreuer Tornado3 vor Lackierung



Euroliner-Fahrgestell vor Montage des Fasses



Der vielseitige Anhänger Drakkar in der Ausstellungshalle



Die Produktpalette von JOSKIN Güllefässern teilt sich in 73 Basistypen auf, die mit mehr als 700 Zubehöre ausgerüstet werden können.

- Die Fahrgestelle und Ansaugarme werden von Hand geschweißt. Joskin verwendet dazu 360 Grad Schweißschablonen, damit die Maschine optimal ausgerichtet werden kann, um die höchste Schweißqualität zu erzielen.
- Um die Nachfrage des Marktes gerecht zu werden, sollen jährlich rund 2500 Einheiten das Werk von Soumagne verlassen.

Sie werden anschließend mit zwei Farbschichten überstrichen und im Ofen für eine perfekte Verarbeitung getrocknet. Die beweglichen Teile (Achsen usw.) werden nicht stahlkugelgestrahlt, um die Ansammlung von Wasser oder Stahlkugeln zu verhindern. So werden sie lediglich mit zwei Farbschichten für eine perfekte Verarbeitung überstrichen.

dadurch näher an die Maschine während den verschiedenen Montageschritten rücken.

Die linke Seite des Gebäudes ist für die einfacheren Fahrzeuge (Win Pack) bestimmt, die Joskin weiter herstellt, selbst wenn die Nachfrage geringer als das Angebot ist. Diese Maschinen werden auf Lager gehalten. Es handelt sich um einachsige oder zweiachsige Maschinen von 6000 l bis 18.000 l., die Joskin Basismaschinen mit Kotflügel und Vorausrüstung für Jumbo-Ansaugarm nennt. Diese Maschinen können auch leicht mit zusätzlichen Ausrüstungen (Ansaugarm, Schlepplschlauchverteiler oder Injektor) ausgestattet werden.



Das neue Gebäude ist so groß, dass es sieben nebeneinander angeordnete Schlepper und einen Feldhäcksler Big X aufnehmen kann.

Auf der rechten Seite des Gebäudes befinden sich die komplexeren Fahrzeuge, die in der Regel entsprechend der Kundenwünsche angefertigt werden. Die Produktpalette von JOSKIN Güllefässern teilt sich in 73 Basistypen auf, die mit mehr als 700 Zubehöre ausgerüstet werden können, das heißt mehrere Tausend mögliche Kombinationen. Alle dreiachsigen Euroliner, die Ansaugrüssel, die gelenkigen Ansaugarme, die Turbofüller (alles andere, was man sich nur vorstellen kann), deren Funktionen durch elektrohydraulische Ventile gesteuert werden, werden auf dieser Seite des Gebäudes hergestellt.

Lackierung

Die Kästen der Fahrzeuge werden stahlkugelgestrahlt, um die Verunreinigungen zu entfernen.

Fertigungsstraße Güllefässer

Um die Produktivität zu erhöhen, ist die Fertigungsstraße in zwei Teile aufgeteilt; die Bestandteile können



Fertiggestellte Maschinen Strautmann



JCB-Maschinen vor Lieferungskontrolle

Einige bemerkenswerte Fakten

Mehrere sehr komplizierte und interessante Durchflussmesser wurden am Fass angebracht, was dem Lohnunternehmer erlaubt, pro Kubikmeter und nicht mehr pro Stunde zu bezahlen. Der elektronische Durchflussmesser 6" am Heck gewährleistet jederzeit eine optimale Fördermenge unabhängig von der Geschwindigkeit. Die Ausbringung bleibt gleichmäßig dank dem zur Fahrgeschwindigkeit proportionalen Durchflusssystem. Letzteres funktioniert auf folgende Weise: Der Durchflussmesser misst ständig den Injektionsdurchfluss der Gülle, während an den Rädern des Fasses angebrachte Sensoren die Fahrgeschwindigkeit messen. Bei der Interpretation der Daten berechnet der Computer die Anzahl Kubikmeter Gülle, die bezahlt werden sollen. Nun bietet Joskin einen Ansaugarm von 250 mm Durchmesser, um die Befüllzeit zu verkürzen. Der neue Ansaugarm von großem Durchmesser ist mit den für Lohnunternehmer bestimmten Joskin-Gülfässern kompatibel, die häufig mit einer Vakuumpumpe mit hoher Leistung ausgerüstet sind. Der breite Ansaugarm kann auch mit einem Doppelgelenk und einer ausfahrbaren Verlängerung zum Ansaugen in großer Tiefe (bis zu 4 Metern) ausgestattet werden.

Zusammenfassend

Es ist nahezu unmöglich, die Größe der Gebäude, die Fertigungsqualität der Maschinen und die Intelligenz des automatisierten Ersatzteillagers zu beschreiben. Ich habe versucht, Beispiele für Fortschritte in Gülletechnik zu geben, die Joskin ermöglichen, der Konkurrenz einen Schritt voraus zu sein und ehrlich gesagt, hat die Firma an alles gedacht. Die Bilder erzählen mehr als tausend Worte, ziehen Sie daraus Ihre eigenen Schlüsse.

Article and images reproduced courtesy of Farm Trader magazine, New Zealand



Eine grüne Maschine von 22.500 Litern mit grauem Fahrgestell im zweiten Geschoss der Ausstellungshalle



Ein gelenkiger Ansaugarm 10" auf dem vollständig ausgestatteten grünen Gülfass Euroliner

